



Больше новостей в группах
акционерного общества
«Кировский завод по обработке цветных металлов» в соцсетях



Металлург

№7 (1577)
15 июля 2022 г.

2

Награды

Лучшие работники
предприятия

Поздравляем

с Днем металлурга!

3

Оборудование

В прессовом цехе запущена в
эксплуатацию новая моечная машина

Новости УГМК

Итоги конференции «УГМК-ТЕХНО»

4

Конкурс

Результаты конкурса профмастерства

Кадры

Для новых
сотрудников



Укладчик-упаковщик Артем Маренин
за работой на моечной машине

стр. 3

В прессовом цехе запущена новая моечная машина для
промывки коллекторных профилей

ДАТА

Уважаемые коллеги! Дорогие ветераны!

Примите искренние поздравления с нашим профессиональным праздником!

В современном обществе металлургия является базовой отраслью экономики, а профессия металлурга существует многие столетия. Кировские металлурги всегда вносили и вносят весомый вклад в развитие экономики и промышленности Кировской области и России в

целом. И сегодня наш завод по праву считается лидером отрасли, имеющим богатейший опыт производства плоского и круглого проката из меди и медных сплавов.

Этот праздник объединяет многие поколения: и ветеранов, внесших огромный вклад в развитие предприятия, и нынешних специалистов, которые продолжают создавать конкурентоспособную продукцию.

В этот замечательный праздник желаю вам

всегда сохранять горячие сердца, крепость духа и жизненную закалку, которые так необходимы в металлургии. Пусть в нашей работе будет больше побед и меньше разочарования. Спасибо за ваш труд!

Будьте здоровы, крепки и выносливы! Счастья и благополучия вам и вашим семьям!

Директор АО «КЗОЦМ»

Сергей Макуров

НАГРАДЫ

Лучшие работники предприятия

В преддверии профессионального праздника Дня металлурга отмечены наградами особо отличившиеся в труде специалисты и рабочие АО «КЗОЦМ».

Почетной грамотой Правительства Кировской области награждена

МОСЯГИНА Екатерина Игоревна, начальник отдела труда и заработной платы.

Благодарственным письмом Правительства Кировской области награжден

ПОЛОВНИКОВ Михаил Васильевич, грузчик склада готовой продукции отдела отгрузки.

Почетной грамотой Законодательного Собрания Кировской области отмечены:

МАКЕРОВА Валентина Александровна, специалист по табельному учету отдела труда и заработной платы;

СУББОТИНА Нина Андреевна, кладовщик управления закупок и логистики;

МАТАНЦЕВ Виктор Сергеевич, слесарь-ремонтник цеха централизованного ремонта.

Благодарственным письмом Законодательного Собрания Кировской области награждены:

ИГНАТЬЕВ Дмитрий Михайлович, начальник отдела сырья;

КОЗИН Валерий Иванович, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха централизованного ремонта;

ГЛУХИХ Надежда Валентиновна, лаборант химического анализа центральной заводской лаборатории.

Почетной грамотой Кировской городской Думы отмечены:

ГОРБАЧЕВ Алексей Александрович, начальник плавильного цеха;

ТЕРЕБИХИН Сергей Витальевич, ведущий инженер по наладке и испытаниям службы главного метролога управления основных фондов;

РОССИХИН Андрей Николаевич, механик участка по техническому обслуживанию и ремонту оборудования в плавильном и прокатно-прессовом цехах цеха централизованного ремонта.

Почетной грамотой администрации города Кирова награждены:

ПИРОГОВ Денис Сергеевич, заместитель начальника цеха холодной штамповки;

МИКУШЕВ Михаил Андреевич, начальник энергетического участка и очистных сооружений службы главного энергетика управления содержания основных фондов;

САВИЦКАЯ Наталья Владимировна, заместитель главного бухгалтера по налоговому учету бухгалтерии.

Благодарственным письмом Адми-

нистрации города Кирова отмечена

ИГНАТЬЕВА Ольга Олеговна, ведущий инженер производственного планирования производственного управления.

Благодарственным письмом Администрации Октябрьского района города Кирова награждены:

ЛЕВИЦКАЯ Наталья Анатольевна, ведущий инженер-технолог по аналитике технического отдела;

ГАГЛОЕВА Наталья Геннадьевна, контролер продукции цветной металлургии плавильного цеха службы технического контроля и систем менеджмента;

СЕВЕРЮХИН Сергей Валентинович, волоочильщик цветных металлов прессового цеха;

БЕЛОУСОВ Алексей Васильевич, оператор линии по обработке цветных металлов прокатного цеха № 3;

СИТНИКОВ Сергей Владимирович, оператор линии по обработке цветных металлов прокатного цеха № 2;

НЕХОРОШКИН Михаил Николаевич, плавильщик участка непрерывного литья № 51 плавильного цеха.

За достигнутые успехи в труде к награждению корпоративными наградами представлены:

Почетной грамотой ОАО «УГМК» награждены:

ДЕВЯТЬЯРОВ Николай Геннадьевич, отжигальщик цветных металлов прокатного цеха № 2;

МАКАРОВА Екатерина Леонидовна, заместитель главного бухгалтера;

ТРУФАКИН Константин Анатольевич, оператор линии по обработке цветных металлов прокатного цеха № 3.

Благодарственным письмом ОАО «УГМК» отмечены:

БЛИНОВ Алексей Владимирович, электроэрозионист инструментальной группы прессового цеха;

МАШИНИН Алексей Владимирович, ведущий экономист по планированию и анализу хозяйственной деятельности отдела бюджетирования финансово бюджетного управления;

СОЗОНТОВ Владимир Николаевич, прессовщик лома и отходов металла плавильного цеха.

За высокие профессиональные достижения, ответственность в работе, добросовестный, результативный труд работники АО «КЗОЦМ» представлены к следующим наградам:

- занесены портреты в Книгу Почета:

ДОЛГУШИНА Юрия Николаевича, мастера по ремонту оборудования в пла-

вильном и прокатно-прессовом цехах цеха централизованного ремонта;

ПОЛЯЕВА Сергея Николаевича, заместителя директора по качеству;

Помещены портреты на заводскую Доску Почета:

ЩЕННИКОВОЙ Ольги Андреевны, машиниста крана на горячих участках работ плавильного цеха;

ОНУЧИНА Владимира Алексеевича, шихтовщика у печей плавильного цеха;

КРОТОВА Павла Николаевича, фрезеровщика на обработке горячих слитков плавильного цеха;

ЦОЯ Артема Владимировича, отжигальщика цветных металлов прокатного цеха № 2;

ТОПОРОВА Игоря Николаевича, травильщика прокатного цеха № 2;

ЛАПТЕВА Дениса Владимировича, оператора линии по обработке цветных металлов прокатного цеха № 3;

СМЫШЛЯЕВА Владимира Александровича, отжигальщика цветных металлов прокатного цеха № 3;

ВАРАНКИНА Игоря Петровича, резчика на пилах, ножовках и станках прессового цеха;

ШУКЛИНА Алексея Валерьевича, мастера прессового цеха;

ВАСЕНИНОЙ Натальи Ивановны, штамповщика цеха холодной штамповки;

БУЛАТОВА Константина Дмитриевича, электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха централизованного ремонта;

МАТВЕЕВА Александра Мариамовича, слесаря-ремонтника цеха централизованного ремонта;

АГАЛЯКОВА Владимира Васильевича, электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования службы главного энергетика управления содержания основных фондов;

ПАЮСОВА Константина Анатольевича, ведущего инженера-конструктора проектно-конструкторского бюро управления содержания основных фондов;

ЗАДОРЖНОГО Олега Викторовича, рамщика деревообрабатывающего участка;

СМОРКАЛОВА Дмитрия Владимировича, водителя автомобиля управления закупок и логистики;

РУБЦОВА Валерия Александровича, сливщика-разливщика кислот склада материально-технического снабжения управления закупок и логистики;

МАКАРОВОЙ Юлии Владимировны, контролера продукции цветной метал-

лургии прокатного и прессового производства службы технического контроля и систем менеджмента;

КОРОТКИХ Ольги Алексеевны, лаборанта рентгеноспектрального анализа центральной заводской лаборатории;

ШИХОВА Сергея Александровича, специалиста по пожарной профилактике службы охраны труда, промышленной и пожарной безопасности;

ПУШНЯКОВОЙ Евгении Вячеславовны, инженера-химика отдела охраны окружающей среды;

ФЕДЯКОВОЙ Нины Анатольевны, инженера производственного планирования производственного управления;

ШУЛЕПОВОЙ Ирины Леонидовны, ведущего инженера-технолога технического отдела;

АРХИПОВОЙ Натальи Анатольевны, инженера-технолога технического отдела.

Почетной грамотой Кировского завода по обработке цветных металлов отмечены:

МАМАЕВ Михаил Евгеньевич, машинист просеивающих установок плавильного цеха;

МЕДВЕДЕВ Максим Викторович, отжигальщик цветных металлов прокатного цеха № 2;

КАЛИНИН Егор Вячеславович, старший мастер прокатного цеха № 2;

ЗУБАРЕВ Дмитрий Николаевич, укладчик-упаковщик прокатного цеха № 3;

ДУДОРОВ Фёдор Анатольевич, волоочильщик цветных металлов прессового цеха;

ВОРОНЧИХИН Иван Николаевич, завальцовщик прессового цеха;

РОГАЧЕВ Артём Николаевич, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха централизованного ремонта;

МАЛЫЦЕВ Андрей Анатольевич, токарь цеха централизованного ремонта;

КОПОСОВА Юлия Валерьевна, ведущий инженер по метрологии службы главного метролога управления содержания основных фондов;

ВОРОЖЦОВА Светлана Николаевна, ведущий юрист-консульт юридического отдела;

ГОЛОВАНОВ Владимир Алексеевич, начальник отдела обеспечения безопасности;

СЫЧЕВ Сергей Аркадьевич, системный администратор информационно-коммуникационных систем отдела информационно-технического обеспечения.

ОБОРУДОВАНИЕ

Чисто = качественно

В пресловом цехе Кировского завода ОЦМ запущена в эксплуатацию моечная машина тоннельного типа производства ООО НПП «Моторные технологии» г. Пенза для промывки заготовок коллекторных профилей.

Чтобы получить высокое качество профилей, их поверхность перед проведением рекристаллизационного отжига необходимо тщательно очищать от масла, применяемого при волочении, металлической стружки и других загрязнений. Раннее операцию выполнял вручную

производственный персонал, для очистки использовали ветошь и обезжиривающий раствор. Это был трудоемкий, долгий и затратный процесс. Поэтому руководством завода было принято решение по автоматизации данной технологической операции. С целью решения

поставленной задачи была подобрана, приобретена и запущена в эксплуатацию моечная машина тоннельного типа.

Принцип работы моечной машины довольно прост. С загрузочного стеллажа на рольганг, а затем по нему в камеру мойки поддаются заготовки профиля. Сверху и снизу они промываются обезжиривающим раствором, непрерывно двигаясь по конвейеру. В следующей ка-

мере обычной горячей водой с них смываются остатки моющего средства, и они уезжают сушиться в последнюю камеру. Горячим воздухом с заготовки сдуваются остатки воды, и она приезжает на приемный рольганг абсолютно сухой. При промывке готовой продукции, следующей операцией будет комплектование и упаковка в ящики.

Вся моечная линия абсолютно автоматизирована. Обслуживает ее один человек, который из предложенных технологий «рецептов», выбирает нужную программу с определенной скоростью и температурой.



АЛЕКСАНДР АГАФОНОВ, ЗАМЕСТИТЕЛЬ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА-НАЧАЛЬНИК ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УПРАВЛЕНИЯ:

- Поисками моечной машины тоннельного типа мы занялись лет шесть назад. Но в России они не увенчались успехом. Нашли зарубежного производителя, но цена была очень высока. Пару лет назад вышли на завод в Пензе. Согласно разработанного технического задания была спроектирована и изготовлена новая машина. В июне под руководством представителей завода-изготовителя прошли пуско-наладочные работы. Промывка заготовок коллекторных профилей во время промежуточных операций уже отработана. Сейчас мы подбираем режимы для очистки профиля после финишной операции «волочение».



АНДРЕЙ ФИЛИППОВ, НАЧАЛЬНИК ПРЕССОВОГО ЦЕХА:

- Пока машину осваивают укладчики-упаковщики. Но в перспективе будет создана программа обучения, в результате прохождения которой работник получит специальность «Чистильщик». Сегодня производительность промывки во время промежуточных операций составляет 3,5 тонны профилей в час. Уверен, что при увеличении скорости и правильном подборе концентрации моющих средств, мы добьемся еще большей производительности.

НОВОСТИ УГМК

На УГМК-ТЕХНО ведущие горно-металлургические предприятия выразили намерение создать отраслевую ИТ-компанию

Ведущие горно-металлургические и коммуникационные компании России поддержали идею совместной разработки отраслевого программного обеспечения. Данное предложение прозвучало в рамках конференции «УГМК-ТЕХНО - UMMC-TECH», которая прошла с 6 по 8 июля в городе Верхняя Пышма Свердловской области.

Рост потребности российских компаний в развитии высокотехнологичных цифровых инструментов является продолжением реализации программ операционной трансформации, когда исчерпываются возможности для экстенсивного развития производства.

Предполагается, что намерение компаний формализуется в виде меморандума, который будет подписан в ближайшее время, а курировать разработку отраслевого ПО будет совместное предприятие. Сейчас переговоры о его целях, задачах и инструментах ведут лидеры цветной и черной металлургии, цифровых технологий и управленческого консультирования: Северсталь, УГМК, Highland Gold и основной ИТ-партнер – компания Ростелеком, а координируют работу российские экс-партнеры McKinsey. Свою поддержку проекту выразили Фонд «Сколково» и Министерство цифрового развития, связи и массовых коммуникаций РФ.

Все горнодобывающие и металлургические компании заинтересованы в разработке базового программного обеспечения для собственных ключевых производственных процессов, однако объединение усилий в этом вопросе станет намного эффективнее, считают участники обсуждения. Это позволит сэкономить не только инвестиционные средства, но и сконцентрировать

лучшие интеллектуальные ресурсы для решения сложных технологических задач. Кроме того, обмен опытом позволит сформулировать требования к продуктам разработки на новом уровне, так как аккумулирует лучшие практики отрасли.

Реализация инициативы позволит повысить эффективность государственных мер поддержки разработки отечественного программного обеспечения и сконцентрировать финансовые и человеческие ресурсы на решении критических задач сразу всей отрасли.

Планируется, что на первом этапе будет проведен комплексный анализ существующих программных решений, сформулированы единые требования участников рынка к софту, составлена дорожная карта разработки программных продуктов, адаптированных к реалиям отечественной горнодобывающей промышленности. Объем инвестиций в течение трех лет может превысить несколько миллиардов рублей.

Результатом совместной работы должно стать создание конкурентоспособного и эффективного программного обеспечения, позволяющего организовать стабильную работу горно-металлургической отрасли. При этом решения могут быть коммерциализованы на внутреннем (для тех, кто не примет участие в проекте) и внешнем рынках.

На конференции «УГМК-ТЕХНО - UMMC-TECH» также был дан старт новому совместному треку программы MineTech по поиску, развитию и поддержке внедрения эффективных технологических решений для горнорудной отрасли. Кроме того, в рамках экспертной сессии УГМК специалисты ведущих горно-металлургических компаний России представили производственные кейсы, в том числе по цифровизации и автоматизации добывающих предприятий.

Конференция «УГМК-ТЕХНО - UMMC-TECH» - одна из крупнейших отраслевых конференций в России, организованная Уральской горно-металлургической компанией совместно с Фондом «Сколково», Техническим университетом УГМК и партнерами MineTech. Планируется, что она станет ежегодной и позволит выстроить эффективную систему обмена опытом, тиражирования лучших практик, поиска инициатив и механизмов реализации стратегических целей и программ устойчивого развития горно-металлургических компаний.

БЛИЦ-ОПРОС участника конференции «УГМК-ТЕХНО» Александра Агафонова, заместителя главного инженера-начальника производственного отдела:

1. Как называется Ваш проект? В чем его суть? Как прошла защита?

Я предложил создать систему позаказного планирования производства. Также предложил разработать и внедрить автоматизированный комплекс планирования производства. Сюда вошли разработки программы для расчета рациональной загрузки оборудования, алгоритма расчета сменного-суточных заданий и многое другое. Всё это я защитил в своем проекте «Трансформация системы производственного планирования».

2. Что Вам дало участие в конкурсе? Что почерпнули для себя?

Для меня это был определенный опыт публичного выступления, когда ты доводишь информацию до людей, не работающих в этой сфере. Постарался донести до слушателей все нюансы. Вопросы были по экономике, сырьевой базе, по номенклатуре заказов нашего предприятия.

Для себя во время конференции отметил ряд проектов, которые можно попробовать реализовать на нашем заводе. Ну и, конечно, это общение с людьми, расширение своего кругозора.

3. Как оцениваете атмосферу конференции?

Конференция прошла на высоком уровне: четко, динамично, слаженно. Было много интересных выступлений спикеров, круглых столов, неформальных встреч. Участники делились своим опытом, и все проходило в очень доброжелательной атмосфере.

КОНКУРС

За профессионализм!

Последние недели июня стали по-настоящему жаркими для волоочильщиков цветного металла прессового цеха №4. Шесть специалистов приняли участие в конкурсе профессионального мастерства и показали отличные результаты.

Победителем конкурсная комиссия признала Федора Дудорова, на-

бравшего большее количество баллов. Ему были вручены диплом и денежная премия. А все остальные участники (И. Ворончихин, С. Жеребцов, Д. Коротаев, В. Сырчин, А. Шуплецов) за высокие результаты и хороший уровень профессиональной подготовки получили поощрительные премии.

АКТУАЛЬНО

Заказ меню

Обращаем ваше внимание, уважаемые заводчане, что в столовой № 104, которая располагается в корпусе прокатного цеха №2, можно воспользоваться услугой рассылки меню.

Если вы предпочитаете заводскую кухню домашним «ссобойчикам», можно

воспользоваться и заказать блюда на обед к определенному времени. Рассылка осуществляется через мессенджер WhatsApp или корпоративную почту. Заказ необходимо сделать до 10 часов утра.

Для оформления рассылки заранее заполните бланк согласия на кассе столовой.

Данная услуга актуальна только для столовой №104 в прокатном цехе №2.

КАДРЫ

Добро пожаловать!

Чтобы сохранить кадры, очень важно привлечь и заинтересовать новичков с первого дня и помочь им привыкнуть к новым условиям. Для этого в УГМК создали программу адаптации новых сотрудников.

В перспективе в рамках этой программы новые сотрудники будут составлять план задач на 90 дней, проходить короткие опросы на мобильном приложении, чтобы руководители и наставники оценивали, как проходит их адаптационный период.

Для новичков разработан «Справочник нового сотрудника» - сборник, в который вошла вся необходимая информация о предприятии (история, этапы производства, данные об администрации, важные телефоны, корпоративные мероприятия и многое другое).

Уже сейчас на нашем заводе каждому

новому сотруднику вручаются фирменные корпоративные наборы. Ими они могут воспользоваться во время работы. А для того чтобы новые заводчане быстрее влились в коллектив и прониклись гордостью за предприятие, для них организуются ознакомительные экскурсии по заводу. На них они знакомятся с технологической цепочкой предприятия и выпускаемой продукцией, видят взаимодействие между подразделениями.

При трудоустройстве руководителей и специалистов их трудовая биография представляется в корпоративной почте в виде визитной карточки.



Уважаемые коллеги!

От всего сердца поздравляю вас с профессиональным праздником - Днём металлурга!

Обработка металла - очень тяжёлая работа, поэтому желаю крепкого здоровья, удачи. Для того чтобы повелевать металлом, надо иметь горячее сердце, сильные руки, умную голову и стальной характер. Желаю вам всегда добиваться поставленных целей, никогда не падать духом, развиваться профессионально и лично.

Счастья и благополучия вам и вашим близким. С праздником!

Д. Литвиненко, председатель Совета молодежи

Уважаемые заводчане и ветераны завода!

В этом году мы в 65-й раз (официально праздник признан с 1957 года) отмечаем День металлурга. Наш профессиональный праздник – важное событие для страны. Металлургия по-прежнему остается одной из базовых отраслей промышленности. День металлурга сегодня – это не просто дата в календаре. Это повод еще раз выразить уважение работникам металлургической отрасли, уважение к людям труда, их мастерству, таланту и целеустремленности.

Многое изменилось за эти годы, в том числе и на нашем заводе: содержание труда, технологии, оборудование, корпоративная культура. Но неизменным остается верность металлургов выбранной нелегкой профессии. И самый крепкий сплав – это сплав опыта и молодости, молодого задора и мудрости ветеранов.

Желаю вам и вашим семьям крепкого здоровья, добра, домашнего уюта, благополучия, мира. Пусть сбудутся все ваши планы, а профессиональный праздник станет импульсом для новых успехов! С Днем металлурга!

Т. Заболотских, председатель первичной профсоюзной организации, председатель Совета ветеранов

ПОЗДРАВЛЯЕМ ЮБИЛАРОВ ИЮЛЯ

80 лет

РАБОТНИКИ ЗАВОДА

Л.А. Березина, ЦЗЛ

А.И. Чесноков, очистные сооружения УСОФ

75 лет

Е.П. Ситникова, цех централизованного ремонта
А.Б. Дрягин, цех централизованного ремонта

М.А. Снигирева, цех №1
Л.А. Кожевникова, цех №11
В.Т. Кузнецова, заводоуправление
Г.В. Прозорова, ЦЗЛ

Н.А. Багаева, цех холодной штамповки

70 лет

С.С. Папырин, цех централизованного ремонта

В.Г. Самоделкин, цех №1
Л.С. Суторихин, цех №3
Н.М. Шахматова, цех №4

ВETERАНЫ

95 лет

Л.А. Солдатенкова, цех №11

65 лет

90 лет

Н.Н. Тихонова, цех №12

В.М. Колобов, цех №1
В.В. Хлебников, цех №2
Н.И. Кротова, цех №4
Л.И. Мещерякова, заводоуправление

60 лет

85 лет

Ю.Д. Чистопашин, заводоуправление

Г.А. Перминов, цех №2
А.Г. Семиколенных, цех №2
Г.Н. Попов, цех №1

Газета «Металлург». Учредитель газеты: АО «КЗОЦМ». Адрес учредителя и редакции: 610016, г. Киров, Октябрьский проспект, 18. Телефон: 40-65-37. Главный редактор: Татьяна Геннадьевна Муравьева.

Издатель: ООО «Рекламное агентство «Тет-а-тет». 610000, г. Киров, ул. Труда, 71, оф. 6. Тел./факс: 64-52-24.

Отпечатано с готового оригинал-

макета в ООО «Принт-мастер», 111250, г. Москва, Лефортовский Вал ул., д.24, подвальное помещение 4, комната 5, офис 71, т.: (8332) 203-977, www.printtown.ru.

Печать офсетная. Объем 1 п. л. Возрастная категория 0+. Газета распространяется бесплатно. Время подписания в печать: по графику 15.30, фактически — 15.30.

Заказ № . Тираж 400.